

Gebruikershandleiding



Lynx 42 en Lynx 32

CE

L-NL-C



Alle rechten voorbehouden. Niets in deze uitgave mag worden gereproduceerd door middel van fotokopie, printen of welke andere methode dan ook zonder voorafgaande toestemming van Henkelman B.V



Inhoudsopgave

Inleiding	5
Verboden	5
Overzicht van de machine	6
Installatie	
Transport en plaatsing	
Aansluiten van de machine	
Het begassingssysteem aansluiten (indien van toepassing)	
De machine voor de eerste keer opstarten	10
Machinefuncties	11
Beschrijving van de functies	11
Richtlijn voor functiewaarden	14
Relaties tussen functies	17
Overzicht bedieningspaneel	18
Aan/uitknop	18
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►)	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts' ►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen Autorisatie	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen Autorisatie Instellingen bewerken	
Aan/uitknop Pijltoets ('rechts'►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen Autorisatie Instellingen bewerken Instellingen overzicht	
Aan/uitknop. Pijltoets ('rechts' ►). Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen Autorisatie Instellingen bewerken Instellingenoverzicht	
Aan/uitknop. Pijltoets ('rechts' ►) Stoptoets Venster Navigatietoetsen Machineprogramma's weergeven Instellingen Autorisatie Instellingen bewerken Instellingenoverzicht Externe apparatuur aansluiten De labelprinter aansluiten en gebruiken	



Import / Export Menu	27
Exporteren van Data	27
Importing Data	27
Creating programs/labels with the Lynx software programming tool	27
Importing the created data	28
Onderhoud	29
Belangrijk voorafgaand aan onderhoud	31
Olieonderhoud	31
Oliereinigingsprogramma	31
Olieonderhoud	31
Olie vervangen/bijvullen	32
Overzicht van het oliesysteem	33
Typen olie en hoeveelheden	34
Het olienevelfilter vervangen	35
Het olienevelfilter vervangen	35 35
Het olienevelfilter vervangen Typen filterbehuizing De olienevelfilters vervangen	35 35 37
Het olienevelfilter vervangen Typen filterbehuizing De olienevelfilters vervangen Vervangen van de sealdraad.	35 35 37 38
Het olienevelfilter vervangen Typen filterbehuizing De olienevelfilters vervangen Vervangen van de sealdraad Vervangen van het rubber in de siliconehouder	35 35 37 38 39
Het olienevelfilter vervangen Typen filterbehuizing De olienevelfilters vervangen Vervangen van de sealdraad Vervangen van het rubber in de siliconehouder Vervangen van het dekselrubber	35 35 37 38 39 40
Het olienevelfilter vervangen	35 35 37 38 39 40 41
Het olienevelfilter vervangen	35 35 37 38 39 40 41 41
Het olienevelfilter vervangen Typen filterbehuizing De olienevelfilters vervangen Vervangen van de sealdraad Vervangen van het rubber in de siliconehouder Vervangen van het dekselrubber Problemen oplossen Foutmeldingen Problemen oplossen	
Het olienevelfilter vervangen	
Het olienevelfilter vervangen	
Het olienevelfilter vervangen	



Inleiding

Deze handleiding bevat relevante informatie en instructies voor het opstarten, bedienen en onderhouden van de machine. Lees deze handleiding zorgvuldig alvorens de machine in gebruik te nemen. Raadpleeg deze handleiding eveneens in geval van twijfel over de bediening en/of het functioneren van de machine. Neem in geval de handleiding geen oplossing biedt contact op met uw leverancier.

Verboden

- Verpak nooit producten die door het vacuüm beschadigd zouden kunnen raken.
- Levende dieren mogen nooit vacuüm worden verpakt.
- De garantie en/of aansprakelijkheid vervalt indien er schade is ontstaan door reparaties en/of wijzigingen die niet zijn uitgevoerd/aangebracht door Henkelman of een van de door Henkelman erkende distributeurs. Neem in geval van storingen contact op met de leverancier.
- Het deksel altijd schoonmaken met reinigingsmiddelen zonder oplosmiddelen.
 Oplosmiddelen kunnen het deksel beschadigen.
- De machine dient altijd volledig spanningsvrij te zijn alvorens enig onderhoud mag worden verricht. Neem altijd de stekker uit het wandstopcontact.
- Het is niet toegestaan de machine met hoge druk te reinigen. Hogedrukreiniging kan aanzienlijke schade veroorzaken aan de elektronica en andere onderdelen van de machine.
- Er mag nooit water in de afzuigopening van de kamer of in de afblaasopening van de pomp komen. Dit veroorzaakt onherstelbare schade aan de pomp.
- Plaats de machine nooit in de directe nabijheid van een warmtebron of stoom producerend apparaat (bijvoorbeeld een combi-steamer, vaatwasser of een kachel).
 Hierdoor kan er schade aan het deksel ontstaan.



Overzicht van de machine

Lynx 32





Lynx 42



- 1. Deksel
- 2. Sealbalk
- Begassingspijp/zakhouder (indien van toepassing)
- 4. Dekselvergrendeling
- 5. Bedieningspaneel
- 6. Aan/uitknop
- 7. USB-aansluiting
- 8. Vacuüm/ventilatieopening
- 9. Voedingsaansluiting
- 10. Gasflesaansluiting
- 11. Oliepeilglas





Installatie

Transport en plaatsing

- De machine dient rechtop te worden verplaatst en vervoerd. De machine mag niet worden gekanteld; dit kan schade aan de pomp veroorzaken.
- Plaats de machine op een vlakke, rechte ondergrond. Dit is van essentieel belang voor een probleemloze werking van de machine.
- Rondom de machine dient voldoende vrije ruimte te worden gelaten om een goede ventilatie mogelijk te maken. Deze ruimte dient ten minste 5 centimeter te zijn.
- De omgevingstemperatuur waarin de machine wordt gebruikt, dient te liggen tussen de 5 °C en 30 °C. Wilt u de machine onder andere omgevingstemperaturen gebruiken, neem dan contact op met uw leverancier voor advies.

Aansluiten van de machine

- Controleer of het op het machineplaatje vermelde spanningsniveau gelijk is aan dat van uw elektriciteitsnet.
- Sluit de machine altijd op correcte wijze aan op een geaard stopcontact, om het risico op brand of elektrische schokken te vermijden (aardedraad is groen/geel).
- De voedingskabel dient altijd vrij te liggen en er mag niets bovenop worden gezet.
- De voedingskabel direct vervangen indien deze beschadigd is.
- Bij problemen met de machine en onderhoudswerkzaamheden altijd de stroom loskoppelen alvorens aan de werkzaamheden te beginnen.
- Als de machine gedurende lange periode niet wordt gebruikt, altijd de stroom loskoppelen.



Het begassingssysteem aansluiten (indien van

toepassing)



- Sluit de slang van de gasfles aan op de slangpilaar aan de achterzijde van de machine en zet vast met een slangenklem.
- De diameter van het slangverbindingsstuk voor de gasflesaansluiting is 6 mm.
- Gebruik nooit ontvlambare gassen of gasmengsels met teveel zuurstof. Bij gebruik van voornoemde gassen bestaat er explosiegevaar. In geval van ongevallen en/of schade veroorzaakt door het gebruik van bovenvermelde gassen is de leverancier op geen enkele wijze aansprakelijk en vervalt de garantie.
- De gasflessen moeten altijd op de juiste manier worden beveiligd. Als de begassingsfunctie en/of de machine niet worden gebruikt, dan moet de gasfles altijd met behulp van de hoofdkraan worden afgesloten.
- De druk van het reduceerventiel op de gasfles mag nooit worden ingesteld op een waarde hoger dan 1 bar. Een hogere druk kan schade aan de machine toebrengen.

Raadpleeg voor meer informatie over het gebruik van gasflessen een erkende gasleverancier



De machine voor de eerste keer opstarten

- 1. Controleer of er nog voldoende olie in de machine zit. Zo niet, vul dan de olie bij. Olie wordt in een afzonderlijke flacon geleverd.
- 2. Druk op de aan/uitknop.
- 3. Kies het gewenste programma.
- 4. Plaats het product in de vacuümzak en leg deze in de machine met de opening van de zak over de sealbalk heen.
- 5. Sluit het deksel.
- 6. Laat de machine minimaal 4 uur aan staan om de batterij van de printplaat voldoende tijd te geven om op te laden.



Machinefuncties

Beschrijving van de functies

Pictogram		Wat betekent het?
	Vacuüm Vacuüm +	Gedurende de vacuümcyclus wordt er lucht uit de kamer verwijderd totdat de ingestelde waarde is bereikt. Deze waarde kan worden ingesteld in %, mbar of hPa. Dit is het percentage of de waarde van de druk in de vacuümkamer in verhouding tot de normale buitenatmosfeer van 1 bar (0%). Het hele proces wordt aangestuurd via een sensor. Vacuüm Plus is een optie waarbij het vacumeerproces met een extra tijdsperiode wordt verlengd, zodat ingesloten lucht, binnenin het product, kan ontsnappen.
	Gas Gas +	Gedurende de vacuümcyclus wordt er een gas in de kamer en de verpakking geïnjecteerd, zodat er een gemodificeerde atmosfeer ontstaat om de vorm van het product te beschermen of de houdbaarheid van het product te verlengen. De waarde van de gasfunctie kan worden ingevoerd in %, mbar of hPa. Dit is het percentage of de waarde van de druk in de vacuümkamer in verhouding tot de normale buitenatmosfeer van 1 bar (0%). De Gas Plus functie kan optioneel ook worden geprogrammeerd met een extra tijdsperiode, om de hoeveelheid gas binnenin de verpakking te vergroten.
	Seal 1-2 Cut-off	Tijdens het sealen wordt het materiaal van de vacuümzak verhit en samengedrukt, zodat er een hermetische afdichting ontstaat. Deze functie wordt geprogrammeerd in seconden. Het (optionele) doel van de afzonderlijk bediende snijdraad is om overtollig folie van de resterende flap te verwijderen.



H ₂ O H ₂ O +	Het principe van de Quick Stop H2O functie is dat het vacuümproces wordt gecontroleerd door een uiterst gevoelige sensor. De uiterst gevoelige H2O-sensor is in staat om precies te detecteren wanneer er vloeistoffen van het product of het product zelf beginnen te verdampen (koken). Op dat moment schakelt het besturingssysteem automatisch over naar de volgende stap in het proces. Hiermee wordt voorkomen dat het product: uitdroogt, gewicht verliest, uit de vacuümzak spat, en de sealrand, de kamer en de olie in de pomp verontreinigt. De Quick Stop H2O sensor-functie wordt standaard geleverd met de H2O PLUS optie. Met deze optie kan het vacuümproces met een bepaalde tijd worden verlengd nadat het verdampingsmoment is bereikt.
Rood vlees	Deze functie is speciaal ontwikkeld voor het verpakken van vers vlees. Deze wordt toegevoegd aan de normale vacuümfunctie om ontgassing van het product tijdens de sealfase te voorkomen. Door deze ontgassing kan luchtbel- en druppelvorming optreden binnen in de verpakking.
Sequentieel vacuüm	Met de sequentiële vacuümfunctie kunnen vacuüm- en pauzestappen worden afgewisseld om ingesloten lucht binnenin een product te laten ontsnappen. Het is mogelijk om in totaal maximaal 5 stappen te programmeren.
Soft Air	Hiermee wordt lucht van buitenaf langzaam toegelaten in de kamer, zodat de vacuümzak zichzelf langzaam rond het product vormt, en er geen scherpe randen van het product door het folie heen steken, waarmee lekkage wordt voorkomen.



	Printen	Met deze functie kunnen één of meerdere etiketten per cyclus worden gemaakt die op de zak kunnen worden geplakt. De volgende gegevens kunnen op het etiket worden vermeld: naam van de producent, naam van het product, productiedatum, houdbaarheid, gebruikt gas, bereikt vacuüm en aanbevolen bewaartemperatuur.
	Oliepomp reinigen	Het pompreinigingsprogramma zorgt ervoor dat de pomp grondig wordt gereinigd. Tijdens dit programma worden de pomp en olie op werkingstemperatuur gebracht, zodat de olie vocht en verontreinigende stoffen absorbeert en deze kunnen worden uitgefilterd. Door de hoge temperatuur verdampt in de pomp aanwezig vocht, waardoor het risico op corrosie tot een minimum wordt beperkt.
	Extern Vacuüm	Met deze functie kunnen speciale voedingsverpakkingen buiten de machine worden gevacumeerd. De vacuümwaarde kan worden ingesteld in %, mbar of hPa. Dit is het percentage of de waarde van de druk binnenin de voedingsverpakking in verhouding tot de normale buitenatmosfeer van 1 bar.
Menu	Menu	In het menu kunnen machine-instellingen zoals taal en printopties worden gewijzigd

Voor de functies H₂O (en H₂O Plus), Gas (en Gas plus) en 1-2 Trennseal moeten speciale onderdelen in de machine worden geïnstalleerd; zonder deze onderdelen werken deze functies niet. Voor de functies Printer en Extern Vacuum moeten aparte apparatuur worden aangeschaft. Neem voor meer informatie contact op met uw leverancier.



Richtlijn voor functiewaarden

Voor elke functie kunt u, als geautoriseerd eigenaar, waarden instellen. Om u enig inzicht te geven in de consequenties van de door u ingestelde waarde, zijn in de onderstaande tabel de minimale en maximale waarde per functie aangegeven.

Functie	Bereik	Richtlijn
Vacuüm	2-700 mbar 30-99,8%	Als vuistregel geldt: hoe hoger het vacuüm, hoe minder zuurstof er nog in de verpakking aanwezig is, en dus hoe langer de houdbaarheid van het product. Er zijn uitzonderingen op deze regel.
Vacuüm Plus	0-20 sec	Dit is de tijd gedurende welke het vacumeren wordt voortgezet nadat het ingestelde vacuümpunt is bereikt. Dit wordt gedaan om ingesloten lucht uit het product te laten ontsnappen.
Gas	2-700 mbar 0-70%	De twee belangrijkste redenen voor begassing zijn; ten eerste om de houdbaarheid te verlengen door de chemische reactie tussen het gas en het product. Ten tweede om kwetsbare producten te beschermen die anders zouden worden beschadigd door de vacuümzak. De beste manier om de juiste instelling te verkrijgen is door verschillende mogelijkheden uit te proberen. Meer gas in de vacuümkamer resulteert niet altijd in meer gas in het verpakte product.
Gas Plus	0,1-5,0 sec	Desgewenst kan de begassing nog een bepaalde tijd worden voortgezet terwijl het sealsysteem de zak sluit. De beste manier om de juiste instelling te verkrijgen is door verschillende mogelijkheden uit te proberen. Meer tijd resulteert niet altijd in meer gas in het verpakte product.
Rood vlees	2-700 mbar 30-99.8%	Als vuistregel geldt: hoe hoger het vacuüm, hoe minder zuurstof er nog in de verpakking aanwezig is, en dus hoe langer de houdbaarheid van het product. Afhankelijk van
Vertraging Lucht	0,1-1,0 sec 0,1-2,0 sec	het sealsysteem Een hoge waarde correspondeert met een groter volume van de kamer.



H ₂ O	2-700 mbar	Als de druk lager wordt, wordt ook het kookpunt van
		water lager. Deze natuurkundige wet kan ervoor
		zorgen dat een product gaat koken. Hierdoor wordt
		niet alleen de machine vuil, ook het gewicht en de
		kwaliteit van het product dat wordt verpakt gaan
		omlaag. Als de H_2O functie wordt ingeschakeld, zorgt
		deze speciale sensor ervoor dat dit verdampingspunt
		wordt gedetecteerd, en dat het programma van
		vacumeren naar de volgende stap, sealen, gaat. De
		waarde die kan worden ingesteld is de maximale
		vacuümwaarde die kan worden bereikt. Let op: deze
		vacuümwaarde kan alleen worden bereikt als het
		product niet gaat koken.
H ₂ O Plus	0,1-5,0 sec	Dit is de tijd gedurende welke het vacumeren
		doorgaat nadat het verdampingspunt is gedetecteerd.
		Door de verdamping kan er een kleine schokgolf
		optreden die alle resterende lucht uit de zak duwt. De
		beste manier om de juiste tijd te achterhalen is door
		verschillende mogelijkheden uit te proberen.
Sequentieel Vacuüm	2-700 mbar	Wanneer de Vacuüm Plus tijdsperiode niet voldoende
	30-99,8%	is om alle ingesloten lucht te laten ontsnappen, moet
		de functie Sequentieel Vacuüm worden ingeschakeld.
Pauzetijd	0,1-5,0 sec	In maximaal 5 stappen wordt het vacumeren
		afgewisseld met een pauzetijd. Elke stap creëert een
		dieper vacuüm dan de voorgaande stap.
Sealtijd	0,1-6,0 sec	De is de tijd gedurende welke de sealdraad en/of de
1-2 Afsnijtijd		snijdraad worden verwarmd. Hoe langer deze tijd, hoe
		meer warmte er op de zak wordt overgebracht.
Soft-air	1-20 sec	De tijd gedurende welke de kamer langzaam wordt
		belucht nadat de zak is dichtgeseald. De beste manier
		om de juiste tijd te achterhalen is door verschillende
		mogelijkheden uit te proberen.
Pompreiniging	15 minuten	Geen instellingen.



Extern Vacuüm	2-700 mbar	Als vuistregel geldt: hoe hoger het vacuüm, hoe
		minder zuurstof er nog in de verpakking aanwezig is,
		en dus hoe langer de houdbaarheid van het product.
		Er zijn uitzonderingen op deze regel.



Relaties tussen functies

In de onderstaande tabel is af te lezen welke functies samen binnen één programma kunnen worden geactiveerd.

	Vacuüm	Vacuüm Plus	Rood vlees	H ₂ O	H ₂ O Plus	Sequentiee I Vacuüm	Gas	Gas Plus	Seal	Trennseal	Soft-air	Printer
Vacuüm												
Vacuüm Plus												
Rood vlees												
H ₂ O												
H₂O Plus												
Sequentieel Vacuüm												
Gas												
Gas Plus												
Seal												
Trennseal												
Soft-air												
Printer												

= kunnen tegelijkertijd actief zijn

= kunnen niet tegelijkertijd worden geactiveerd

= zelfde functie



Bediening van de machine

Overzicht bedieningspaneel



Afhankelijk van het model dat u heeft, kan uw bedieningspaneel er anders uitzien.

Aan/uitknop

Druk op de 'aan/uit'-knop om de machine aan of uit te zetten.

Pijltoets ('rechts'►)

De pijltoets naar rechts kan tijdens een verpakkingscyclus worden gebruikt om de actieve functie te onderbreken. De cyclus wordt automatisch voortgezet met de volgende functie.

Stoptoets

De stoptoets kan tijdens een verpakkingscyclus worden gebruikt om de complete cyclus te onderbreken. De cyclus slaat alle functies over en wordt afgebroken.

Venster

Het venster bevat vier mogelijke modes:

- Opstartmode: hierin worden tijdens het opstarten van de machine de huidige datum en tijd weergegeven. Ook de versie van de geïnstalleerde software is af te lezen. In dit venster kan de gebruiker geen handelingen uitvoeren.
- Navigatiemode: hierin wordt een programma met bijbehorende functies weergegeven. In dit venster kan de gebruiker door de verschillende programma's navigeren en de huidige instellingen voor elke functie bekijken.
- Instellingenmode: hierin kan de gebruiker alle instellingen bekijken en aanpassen.
- Cyclusmode: hierin worden nadat de machine met een verpakkingscyclus is gestart animaties weergegeven van de functies, vergezeld van de huidige waarde die voor de betreffende functie is ingesteld.



3 Mbar

In de onderstaande figuur is een screenshot voor elk venster afgebeeld.



10 Mbar

Off

Navigatietoetsen

Previous

Er zijn vijf navigatietoetsen waarmee door de navigatie- en instellingenmode kan worden genavigeerd. Ze zijn afgebeeld in de figuur rechts. De hier vermelde benamingen worden gebruikt in de toelichting op de navigatie in het volgende hoofdstuk.

Pressure

Vacuum+



Machineprogramma's weergeven

De gebruiker kan machineprogramma's en de actieve functies weergeven in de navigatiemode. Dit is de mode die direct na het opstarten verschijnt. In de onderstaande figuur is een screenshot van deze mode te zien.





Het programma dat in dit venster vermeld wordt, is het huidige programma dat is geselecteerd en ingesteld. Als u naar een ander programma overschakelt, worden er andere functies actief. De programmakeuze is afhankelijk van het product dat u wilt gaan verpakken.

Onder in het scherm is een overzicht te zien van alle functies, waarin is af te lezen welke functies actief zijn en welke niet. Als een functie actief is, dan is deze duidelijk in kleur weergegeven. Is de functie niet actief, dan heeft deze een



lichtere kleur. Zie voor een voorbeeld van beide situaties de afbeelding rechts.

Wanneer de Plus-functies zijn geactiveerd, dan wordt het + symbool duidelijk in kleur weergegeven. Als ze niet actief zijn, dan is de afbeelding lichter.

De geselecteerde functie wordt aangegeven met de groene cirkel. De naam en de huidige waarde van deze functie worden in het venster weergegeven.

Machine-instellingen kunnen via het menu-pictogram links in het functieoverzicht worden aangepast.



Navigeren:

Het gewenste programma	Gebruik de navigatietoetsen 'omhoog'▲ of 'omlaag'▼
selecteren	
De functies weergeven	Gebruik de navigatietoetsen 'links' ◄ of 'rechts' ►.
De functie-instellingen	Druk op 'enter' wanneer de functie is geselecteerd.
weergeven/bewerken	De gebruiker kan de vooringestelde instellingen
	bekijken en de eigenaar kan deze tevens bewerken.
	(zie het volgende hoofdstuk 'Instellingen')
Machine-instellingen bewerken	Druk op 'enter' wanneer het menu is geselecteerd
	(uitsluitend toegankelijk voor de eigenaar)

Instellingen

Autorisatie

Gebruikers hebben beperkt toegang tot het wijzigen van de instellingen van de machine. Zij kunnen uitsluitend de printerinstellingen wijzigen via het printerpictogram in de navigatiemode. Eigenaren van de machine zijn gemachtigd om de machine-instellingen en alle functie-instellingen te wijzigen. Hierbij wordt een autorisatiecode gevraagd wanneer in de navigatiemode de 'enter' toets wordt ingedrukt. Wanneer de eigenaar zijn code heeft ingevoerd, wordt het machine-instellingenmenu geopend. Na inloggen kunnen de functieinstellingen eveneens worden gewijzigd. Om dit te kunnen doen moet u terugkeren naar de navigatiemode door op 'links' < te drukken.

De gebruikerscode: 0000

De eigenarencode: 1324

De machine onthoudt de laatst gebruikte autorisatiecode, ook als de machine wordt uitgeschakeld. Daarom kan het nodig zijn om de instellingen voor autorisatie handmatig te wijzigen nadat u klaar bent.

Instellingen bewerken

Wanneer u de machine- of functie-instellingen opent, opent u de onderstaand afgebeelde instellingenmode. Hierin worden de basisfuncties beschreven, die voor alle instellingenmodes gelijk zijn.



	1 2 Data 9 Time		weergave
la stallin son	Time format	24hr	submenu
nstellingen- pictogram	Year	2011	instellingsnaam
	Month	10	- waarde
Aanwijzing om	 s 💎 🛆 –		 aanwijzing dat meer opties
op links te			toegankelijk zijn
агиккеп			door op omhoog
			of omlaag te
_			drukken

Om door de instellingenmode te navigeren en waarden te wijzigen:

Een andere instelling selecteren	Druk op 'omhoog'▲ of 'omlaag'▼
Geselecteerde instelling bewerken	Druk op 'enter'
Variabele aanpassen	Gebruik 'omhoog'▲ of 'omlaag'▼
Variabele bevestigen	Druk als de gewenste instelling is bereikt op 'enter'
Terugkeren naar de	Druk wanneer alle instellingen zijn ingevoerd op
navigatiemode	'links'◀ om terug te gaan

Onderstaande tabel bevat een overzicht van alle mogelijke variabelen.

Variabelen	Druk op 'omhoog' om	Druk op 'omlaag' om	Druk op 'links' of 'rechts' om
Cijfers	De waarde te verhogen	De waarde te verlagen	-
Karakters	Te wijzigen in een	Te wijzigen in cijfers en	Naar het vorige/volgende
	kleine letter*	hoofdletters*	karakter te gaan*
Aan/uit	De mode te wijzigen	De mode te wijzigen	
Meerdere	Het volgende item te	Het volgende item te	-
keuzes	selecteren	selecteren	



* Gebruik om een karakter te verwijderen het lege karakter dat zich tussen de twee toetsenborden in bevindt

Wanneer functies worden geactiveerd, kan het zijn dat andere functies automatisch worden uitgeschakeld, aangezien bepaalde functies tegen elkaar in werken. Zie voor meer informatie hierover het schema *Relaties tussen functies*.

Instellingenoverzicht

De sitemap geeft een overzicht van alle instellingen van de machine. In deze sitemap staan alle mogelijke instellingen voor alle functies.





Externe apparatuur aansluiten

De labelprinter aansluiten en gebruiken



 Schakel de vacuümmachine uit en sluit de printer met behulp van de USB-kabel aan op de machine. Sluit de voedingskabel van de printer aan. Zet de vacuümmachine en de printer aan.





 Om een etiketrol in de machine te plaatsen: trek de groene handgrepen aan de zijkant naar voren en open het deksel. Verwijder ten minste twee etiketten van het folie op de rol. Duw de rolhouders naar buiten en plaats de rol er tussen. Trek vervolgens de dispenser omlaag zodat er een opening ontstaat. Voer nu de baan van de rol door het apparaat zoals aangegeven in de afbeelding.



- Sluit de dispenser als de baan van de etiketrol op de juiste manier is doorgevoerd.
- Sluit nu het deksel en druk eenmaal op de groene knop bovenop. De printer gaat nu automatisch naar het volgende etiket.
- Als u een ander formaat etiket gaat gebruiken, moet u de printer opnieuw kalibreren.
 Volg de bovenstaande stappen op dezelfde manier. Houd daarna alleen de groene knop ingedrukt totdat het lampje onder de knop tweemaal knippert. De sensors registreren nu het nieuwe formaat van de etiketten.
- Zie voor het activeren van de printer en het wijzigen van de instellingen het hoofdstuk 'Instellingen'.

Het is niet mogelijk om het lettertype of de lettergrootte van de tekst die op het etiket gedrukt wordt te wijzigen. Als u een etiket gebruikt met een ander formaat dan het meegeleverde etiket kan dit ertoe leiden dat de afgedrukte tekst niet goed leesbaar is.

De instellingen van de printer zijn gebaseerd op een etiketrol met van elkaar gescheiden etiketten. De vrije ruimte tussen twee opeenvolgende etiketten wordt gebruikt om de lengte van het etiket te bepalen. U kunt daarom geen printerrol zonder open tussenruimtes gebruiken, voordat de printerinstellingen zijn gewijzigd. Zie de handleiding van de printer.



Extern vacuüm: aansluiting en werkwijze



- Sluit op de in de afbeelding aangegeven wijze de externe vacuümslangkoppeling aan op de vacuüm/ventilatie-opening van de machine.
- Sluit het andere uiteinde van de externe vacuümslang aan op de verpakking die moet worden gevacumeerd. Controleer vooraf of de betreffende verpakking wel bestand is tegen een vacuüm en dit kan behouden.
- Selecteer met behulp van het bedieningspaneel het externe vacuümprogramma ('omhoog'▲ of 'omlaag'▼)
- Druk op 'Enter' om het vacuümproces te starten en op 'Stop' om dit te beëindigen.



Import / Export Menu

Exporteren van Data

Instellingen, service data, programma's en etiketten kunnen via de USB connectie worden geexporteerd. De gegevens worden op een USB-stick geschreven in.TXT-formaat. Deze gegevens kunnen worden gelezen met een gewone windows PC. Deze mogelijkheid is alleen toegankelijk met 'Eigenaar'-autorisatie.

Importeren van Data

Met een USB-stick kunnen via de USB connectie programma's en etiketten worden geimporteerd. Deze mogelijkheid is alleen toegankelijk met 'Eigenaar'-autorisatie. De programma's en etiketten kunnen worden gemaakt met het 'Lynx software programming tool'. U kunt uw dealer contacteren voor het verkrijgen van deze software.

Programma's en etiketten creëren met de Lynx software programming

tool.

Het installeren van het Lynx software programming tool

- Maak een map aan op de C-schijf van uw PC en noem deze "SoftwareLX".
- Plaats het gecomprimeerd zip-bestand "SoftwareLX" in C:\SoftwareLX.
- Ga naar de map C:\SoftwareLX, unzip het software pakket en sla dit op in C:\SoftwareLX.

Het creëren van een programma of etiket

- Open het HTML document "SoftwareLX" in C:\SoftwareLX. Als Internet explorer een waarschuwingsbalk geeft, klik op de knop om de blocked ActiveX contents toe te staan.
- Selecteer een programma of etiket en klik op "go".
- Vul uw relevante gegevens in.
- Klik the "save"-knop om het programma of etiket op te slaan.



ect a program or labe	I you want to change			
Program:				
Label: Label 1	•			
Go				
el 1				
Pr	oduct name:	Max 22 characters		
			L	
G	as name:	Max 20 characters		
Pr	int gas name:	On / Off	● On ◎ Off	
St	ore temperature:	in °C		°C
D	we even or	in dava		dava
Pr	int expiry date:	On / Off	● On ◎ Off	uays
Pr	int result vacuum:	On / Off	On Off	
Pr	int producer name:	On / Off	🔍 On 💿 Off	

Importeren van programma's en etiketten.

- Gebruik een lege USB-stick en kopieer de .txt-bestanden (programma's en etiketten) van C:/SoftwareLX naar de USB-stick.
- Steek de USB-stick in de USB-aansluiting van de machine.
- Selecteer op de machine "menu" en kies: "Import/Export". Selecteer: "Lezen van USB". Nu kunt u kiezen of u Programma's of labels wilt importeren. De bestaande programma's en etiketten worden overschreven door de gegevens, welke zijn geprogrammeerd op de PC.

Opmerking: Verander nooit de .TXT-bestanden in Kladblok of een ander programma. Dit zal resulteren in onleesbare bestanden.

Opmerking: Plaats de programma's en etiketten niet in een aparte map op de USB-stick.



Onderhoud

Voor een lange levensduur van de machine is regelmatig en volledig onderhoud noodzakelijk. Hiermee voorkomt u storingen en bereikt u een optimaal verpakkingsresultaat. Bij intensief gebruik van de machine wordt een professionele onderhoudsbeurt elke 6 maanden aanbevolen. Bij normaal gebruik zou een volledige onderhoudsbeurt eens per jaar voldoende moeten zijn (afhankelijk van locatie, omgeving en producten). Neem in geval van twijfel over de onderhoudsactiviteiten of wanneer de machine niet goed werkt altijd contact op met uw leverancier.

Er zijn echter kleine onderhoudshandelingen die regelmatig moeten worden uitgevoerd. De onderstaande tabel geeft een overzicht van deze activiteiten.



Frequentie	Activiteit
	• Neem de vacuümkamer, het deksel en de behuizing na gebruik af met een zachte, vochtige doek.
Dagelijks	 Let op: gebruik hierbij geen reinigingsmiddelen die oplosmiddelen bevatten.
	Let op: gebruik hierbij geen hogedrukreiniging.
	 Controleer het oliepeil; troebele olie vervangen en bij een te laag peil de olie bijvullen. Zie de instructies.
	Voer minimaal eenmaal het pompreinigingsprogramma uit.
Wekelijks	 Inspecteer de sealbalk op beschadigingen. Vervang het teflontape/de sealdraad indien de sealkwaliteit niet langer voldoende is of als het teflontape/de sealdraad niet langer strak en recht op de sealbalk vastzitten. Zie de instructies.
	 Inspecteer het dekselrubber en vervang dit wanneer het rubber beschadigd is. Zie de instructies.
	 Inspecteer het transparante deksel (indien van toepassing). Wanneer er barsten zichtbaar zijn, direct de machine uitschakelen en contact opnemen met de leverancier.
Elke zes	Vervang de olie
maanden	Vervangen van het rubber in de siliconehouder
	Controleer het olienevelfilter op verzadiging. Bij verzadiging het filter vervangen. Zie de instructies.
Jaariijks	Neem contact op met de leverancier voor een professionele
	onderhoudsbeurt
Vieriaarliiks	Vervang het transparante deksel en de gasveren van het deksel
	Vervang membranen sealcilinder (indien van toepassing)



Belangrijk voorafgaand aan onderhoud

- Als de machine niet goed functioneert of vreemde geluiden produceert, dient u de machine direct uit te schakelen met behulp van de aan/uitknop en contact op te nemen met de leverancier.
- Sluit als de machine is uitgerust met een begassingssysteem altijd eerst de hoofdkraan op de gasfles af voordat u standaard onderhoudsactiviteiten uitvoert. Gebruik bij het schoonmaken van transparante deksels nooit schoonmaakmiddelen die oplosmiddelen bevatten. Controleer minimaal één keer per week of er barsten in het deksel zitten. In geval van barsten direct de machine uitschakelen en contact opnemen met de leverancier.
- Groot onderhoud moet altijd worden uitgevoerd door een erkende leverancier.

Olieonderhoud

Oliereinigingsprogramma



Selecteer met behulp van het bedieningspaneel het externe vacuümprogramma ('omhoog' ▲ of 'omlaag' ▼)

Het programma duurt 15 minuten en het wordt aangeraden dit minimaal één keer per week uit te voeren. Het programma start automatisch

nadat het deksel is gesloten.

Indien nodig kan het programma op elk moment worden onderbroken door op de stoptoets te drukken.

Voer voor een optimale werking en een lange levensduur van de pomp minimaal één keer per week het conditioneringsprogramma uit. Het wordt eveneens aangeraden het programma uit te voeren voordat u de machine voor het eerst in gebruik neemt en na een langere periode waarin de machine niet is gebruikt.

Olieonderhoud

 Controleer voordat u de machine start de olie in de pomp. Als er te weinig olie aanwezig is, of als de kwaliteit van de olie slecht is (troebel), dan dient u de olie te vervangen of bij te vullen voordat u de machine gaat gebruiken.



• Ververs de olie altijd wanneer u de machine gedurende lange tijd niet gaat gebruiken, en zorg er in dit geval altijd voor dat de pomp schoon is en vrij van vocht.

Olie vervangen/bijvullen

Olie aftappen

Als de olie bij controle wit of ondoorzichtig is, dan moet deze worden vervangen. Laat voordat u de olie aftapt eerst het conditioneringsprogramma een volledige cyclus doorlopen. Hierdoor worden vuil en vocht door de olie geabsorbeerd en wordt de olie dunner, zodat deze gemakkelijker kan worden afgetapt. Na beëindiging van het programma kan de olieaftapplug worden verwijderd. Tijdens het losdraaien van de plug kunnen hete oliedampen vrijkomen. Kantel de machine licht wanneer alle olie is afgetapt, zodat alle achtergebleven olie er eveneens uitloopt. Plaats na het aftappen de olieaftapplug weer terug.

Olie bijvullen

Nadat u olie heeft afgetapt of wanneer het oliepeil te laag is, moet er olie worden bijgevuld. De oliebijvulplug moet worden losgedraaid. De pomp kan vervolgens bijgevuld worden met olie. Vul bij met kleine beetjes tegelijk, en met tussenpozen.



Overzicht van het oliesysteem

Lynx 32

Verwijder de achterplaat van de machine om toegang te krijgen tot het oliesysteem.



- 1. Oliebijvulplug
- 2. Olie-inspectievenster
- 3. Olieaftapplug



Lynx 42



- 1. Oliebijvulplug
- 2. Olie-inspectievenster
- 3. Olieaftapplug

Typen olie en hoeveelheden

Het is belangrijk dat voor de pomp het juiste soort olie in de juiste hoeveelheid wordt gebruikt. Door het verkeerde type olie of een te grote hoeveelheid te gebruiken, kunt u schade toebrengen aan de pomp. Ook de omgevingstemperatuur waaronder de machine wordt gebruikt is van belang voor het te gebruiken type olie. Neem contact op met de leverancier als de machine gebruikt wordt onder omstandigheden die buiten de normale specificaties voor omgevingstemperatuur vallen.

Zie onderstaande tabel voor hoeveelheden en typen olie bij verschillende omgevingstemperaturen.

	Pomp- capaciteit		Omgevingstemperatuur				
Type machine		Olie (liters)	Standaard	"koud"	"warm"		
			Olietype	Olietype	Olietype		
			10 - 30 °C	5 - 10 °C	30 - 40 °C		
Lynx 32	8 m³/h	0,25	Viscositeit VG 32	VM 32	VS 32		
Lynx 42	16 m ³ /h	0,4	Viscositeit VG 32	VM 32	VS 32		



Het olienevelfilter vervangen

Het olienevelfilter in de pomp absorberen en filteren oliedampen. Het filter moet steeds na 12 tot 18 maanden worden vervangen. Wanneer de filters zijn verzadigd, is het niet langer mogelijk om een maximaal vacuüm te bereiken.

Typen filterbehuizing

Verwijder de achterplaat van de machine om toegang te krijgen tot het filter.

Lynx 32





Lynx 42

Om bij het filter te kunnen om dit te kunnen verwijderen, moet de gasveerbeugel op de aangegeven wijze worden verwijderd.







De olienevelfilters vervangen

Vervangen van 8 m³/h filter – Lynx 32

Schroef de afdekplaat van het olienevelfilter los en verwijder het filter door dit los te schroeven uit de behuizing. Plaats een nieuw filter en schroef dit stevig vast. Let op: bij de inlaat van het olienevelfilter moet een O-ring worden geplaatst.



Vervangen van 16 m3/h filter – Lynx 42

Schroef de afdekplaat van het olienevelfilter los en verwijder het filter door de veerplaat uit de behuizing te verwijderen. Plaats een nieuw filter en zet de veerplaat terug op zijn plaats. Let op: bij de inlaat van het olienevelfilter moet een O-ring worden geplaatst.





Vervangen van de sealdraad



- Verwijder de sealbalk uit de machine door deze verticaal omhoog te tillen (1)
- Verwijder het teflontape van de sealbalk (2)
- Verwijder de schroeven aan de onderzijde van de sealbalk om de draden te kunnen verwijderen (3) (4)
- Verwijder het teflontape aan de bovenzijde van de sealbalk en plak een nieuw stuk teflontape van dezelfde lengte vast nadat u de balk eerst met een stofvrije doek heeft ontvet en schoongemaakt (5)
- Knip een nieuw stuk sealdraad of snijdraad; dit stuk moet de lengte van de sealbalk hebben plus ongeveer 15 cm.
- Bevestig eerst één kant van de draad aan de zijkant van de sealbalk en draai deze stevig vast.
- Bevestig nu de andere zijde van de draad aan de andere zijkant van de sealbalk.
 Trek de draad met behulp van een tang strak en draai tegelijkertijd de schroeven vast (6). De sealdraden moeten strak staan en mogen niet verder uitsteken dan de kunststof eindblokken.
- Knip de draadeinden aan beide zijkanten af.
- Knip een stuk teflontape af op de lengte van de sealbalk plus ongeveer 5 cm.



- Plak het teflontape glad en zonder vouwen op de balk.
- Knip het teflontape zo af dat het zelfklevende deel niet aan de zijkanten plakt, maar alleen de bovenkant van de klemmen bedekt (2).

Vervangen van het rubber in de siliconehouder

De siliconehouder moet wekelijks worden gecontroleerd op oneffenheden op het siliconerubber (voornamelijk door doorbranden van de sealdraad). Indien er oneffenheden zichtbaar zijn, moet het siliconerubber worden vervangen.



- Verwijder het oude siliconerubber uit de siliconehouder.
- Snij een nieuw stuk siliconerubber af met dezelfde lengte als het oude stuk. Het is heel belangrijk dat de lengte hetzelfde is, aangezien een te kort of te lang stuk problemen kan veroorzaken bij het sealen.
- Plaats het nieuwe stuk in de siliconehouder. Let erop dat het siliconerubber volledig en gelijk in de uitsparing wordt geplaatst. Het is ook belangrijk dat de oppervlakte van het siliconerubber vlak is na het plaatsen en geen tekenen van spanning vertoont.



Vervangen van het dekselrubber



Het dekselrubber zorgt ervoor dat de vacuümkamer gedurende de machinecyclus volledig is afgesloten. Dit is noodzakelijk om het optimale vacuüm te bereiken. Het dekselrubber slijt door de hoge drukverschillen waaraan het wordt blootgesteld en moet dus regelmatig worden vervangen. Controleer het dekselrubber wekelijks op scheuren of beschadigingen. Vervang het dekselrubber minimaal éénmaal per 6 maanden.

- Verwijder het oude dekselrubber uit de houder.
- Snij een nieuw stuk dekselrubber met dezelfde maat als het oude rubber. Een te kort of te lang dekselrubber kan problemen geven met het sluiten van het deksel of lekkage veroorzaken.
- Duw het nieuwe stuk dekselrubber in het deksel. De rand van het rubber dient omlaag en naar buiten te wijzen.
- Het rubber dient gelijkmatig en zonder spanning in de houder te worden geplaatst. De uiteinden dienen recht te worden afgeknipt en moeten strak tegen elkaar aan worden gelegd om lekkages te voorkomen.



Problemen oplossen

Foutmeldingen

De foutmelding "Controleer deksel!" verschijnt in het scherm wanneer het deksel niet goed is gesloten. Wacht tot de melding is verdwenen en start de cyclus opnieuw door het deksel stevig te sluiten.

Problemen oplossen

	• · · · · · · · · · · ·
Bedieningspaneel is niet	Steek de stekker van de machine in de wandcontactdoos
verlicht	Controleer / vervang de hoofdzekering
	Controleer /vervang de zekering van de besturingstransformator
Bedieningspaneel is aan	Controleer /vervang de zekering van de besturingstransformator
maar geen activiteit na	Controleer / wijzig / vervang de dekselschakelaar
sluiten van het deksel	Controleer /vervang de zekering van de printplaat
Eindvacuüm is	Controleer / wijzig de vacuüminstellingen van het programma
onvoldoende	Controleer of de afzuigopening niet wordt afgesloten
	Controleer het oliepeil en/of verontreiniging van de olie in de pomp
	Controleer / vervang het olienevelfilter
	Controleer / vervang het dekselrubber
Machine vacumeert traag	Controleer of de afzuigopening wordt geblokkeerd
	Controleer oliepeil en/of verontreiniging van de olie in de pomp
	Controleer / vervang olienevelfilter
Vacuümzak is niet goed	
vacuumzak is met goed	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma
dichtgeseald	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma Controleer / vervang het teflontape
dichtgeseald	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma Controleer / vervang het teflontape Controleer / vervang het siliconerubber in de houder
dichtgeseald	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma Controleer / vervang het teflontape Controleer / vervang het siliconerubber in de houder Controleer / reinig de binnenzijde van de vacuümzak
dichtgeseald	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma Controleer / vervang het teflontape Controleer / vervang het siliconerubber in de houder Controleer / reinig de binnenzijde van de vacuümzak Verlaag de instelling voor begassing (indien geactiveerd)
dichtgeseald Gashoeveelheid in de	Controleer / wijzig sealinstellingen van het programma Controleer / vervang het teflontape Controleer / vervang het siliconerubber in de houder Controleer / reinig de binnenzijde van de vacuümzak Verlaag de instelling voor begassing (indien geactiveerd) Controleer / open / vervang de gasfles

Neem voor alle andere problemen contact op met de leverancier.



Garantievoorwaarden

- Deze handleiding is met zorg samengesteld. Henkelman B.V. aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor fouten in deze handleiding en/of gevolgen van onjuiste interpretatie van de instructies.
- Henkelman B.V. is niet aansprakelijk voor schade en/of problemen ontstaan door het gebruik van vervangende onderdelen die niet door Henkelman B.V zijn geleverd.
- Henkelman B.V. behoudt zich het recht voor om specificaties en/of vervangende onderdelen te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

Aansprakelijkheid

- 1. Wij sluiten iedere aansprakelijkheid uit, voor zover die niet bij wet is geregeld.
- 2. Onze aansprakelijkheid zal het totale bedrag van de waarde van de betreffende machine nooit te boven gaan.
- 3. Behoudens de algemeen geldende rechtsregels van openbare orde en goede trouw, zijn wij niet gehouden tot enige vergoeding van schade, van welke aard dan ook, direct of indirect, waaronder bedrijfsschade, aan roerende of onroerende zaken, dan wel aan personen, zowel bij de wederpartij als bij derden.
- 4. In ieder geval zijn wij niet aansprakelijk voor schade, die is ontstaan of veroorzaakt door het gebruik van het geleverde of door de ongeschiktheid daarvan voor het doel waarvoor de wederpartij het heeft aangeschaft.

Garantie

Met inachtneming van de hierna gestelde beperkingen, verlenen wij 12 maanden garantie met betrekking tot de door Henkelman geleverde producten, met ingang van de datum vermeld op het aankoopdocument. Deze garantie beperkt zich tot de zich voordoende fabrieks- en bewerkingsfouten en omvat dus niet storingen die hun oorzaak hebben in aan enige vorm van slijtage of verbruik onderhevige onderdelen van het geleverde. Normale bij gebruik van dit product te verwachten slijtage of verbruik zijn daarom hierbij uitgesloten van de garantie.

- De verantwoordelijkheid van Henkelman is beperkt tot de vervanging van defecte onderdelen; wij aanvaarden geen claims voor enige andere vorm van schade of kosten.
- 2. De garantie vervalt automatisch indien onderhoud te laat of onzorgvuldig wordt uitgevoerd.



- In geval van twijfel over de onderhoudsactiviteiten of in geval de machine niet correct werkt, dient er altijd contact te worden opgenomen met de leverancier of met Henkelman BV.
- 4. De garantie vervalt indien het defect het resultaat is van onjuist of nalatig gebruik, of onderhoud dat in strijd is met de instructies opgenomen in deze handleiding.
- 5. De garantie vervalt indien reparaties of wijzigingen aan het product zijn uitgevoerd door derden.
- 6. Defecten als gevolg van schade of ongevallen die voortvloeien uit externe factoren zijn uitgesloten van de garantie.
- 7. Wanneer wij ter voldoening aan onze garantieverplichting onderdelen vervangen, dan worden de vervangen onderdelen ons eigendom.

De garantiebepalingen en aansprakelijkheid zijn onderdeel van de algemene verkoopvoorwaarden welke op verzoek kunnen worden toegezonden.



Elektrisch schema Lynx 32/42, hoofdstroomschema





Indentification number: 002-PCB Rev. 001/01-2012 Page 2-2 15 (16,0) 0 Volt FUSE_F8 INPUT 0_volt 8j əsnj page 1-2 15 (17,0) 9 Volt 14 INPUT 9_VOLT 0 13 1 (15,0) (12,1) (5,4) 13 DECOMP VALVE ∩ 12 | (14,0) ۶ (14,1) (C,S) 12 SOFTAIR VALVE Y4 7 ∩ 11 (13,0) 0 10 1 (12,0) Ξ (12,1) < A2</pre><(5,1)</pre> 10 SEAL CONTACTOR K2 A 0,11) | (11,0) (1,1) (5,6) 9 SEAL VALVE Y3 0(0) (10,0) (10,1) (5,3) GAS VALVE Y2 é 80 (0,6)) 6 |(8,0) K A2 (5,2) (8,1) A1 6 PUMP CONTACTOR Z) 5 [(7,0) MICROSWITCH COM (7,1) COM ₽ ŝ ((6,1) 4 (6,0) 4 MICROSWITCH M -₩-1 ISW) ³ (5,0) MAIN CONNECTOR PC BOARD n No Γ . |0°; Volt 0 Volt č, page 1-2 FUSE F9 0 VOLT INPUT 6j asnj \sim (4,0) Ç-24 VOLT 0 4 INPUT

Elektrisch schema Lynx 32/42, stuurstroomschema



Elektrische index Lynx 32, (1)

Stuurstroomschema	002-PCB		
Hoofdstroomschema	011		
Machineserie	Lynx 32	Herziening (van-tot)	
Vermogen (V/~/Hz)	230-1-50	Sealconfiguratie	Voorzijde
Pompcapaciteit	008 M ³ /h	Sealtype	Dubbel / Afsnij

Hoofdstroon	nvoorziening:
L1	Fase 1
Ν	Neutraal
PE	Aardaansluiting

Overbelastingsbeveiligingen:			
Zekering hoofdingang	F1, F2	Onderdeelnummer:	0232014
		Specificatie:	10 Amp. traag
		Afmetingen:	5 x 20 mm
Zekering sealtransformator	F4	Onderdeelnummer:	0232027
		Specificatie:	3,15 Amp. traag
		Afmetingen:	5 x 20 mm
Zekering besturingstransfor	mator F6	Onderdeelnummer:	0232016
		Specificatie:	0,5 Amp. traag
		Afmetingen:	5 x 20 mm
	F7	Onderdeelnummer:	0232017
		Specificatie:	2,5 Amp. traag
		Afmetingen:	5 x 20 mm
Zekering PCB	F8	Onderdeelnummer:	0232014
		Specificatie:	2,5 Amp. traag
		Afmetingen:	5 x 20 mm

Pomp:		
Pomptype:	8	M³/h
Capaciteit:	0,35 k\	N

Г



Elektrische index Lynx 32, (2)

Transformators:			
Sealtransformator	Tr.1	Onderdeelnummer:	0223017
		Ingangsspanning:	220-230 Volt
		Capaciteit:	500 Va
		Uitgangsspanning:	10 Volt
		ED:	10 %
Gebruikte transformator	Tr.1	Aansluiting:	zelfstandig
Besturingstransformator	Tb.1	Onderdeelnummer:	0223011
		Ingangsspanning:	220-230 Volt
		Capaciteit:	60 Va
		Uitgangsspanning 2	I: 24 Volt
		Uitgangsspanning 2	2: 9 Volt
		ED:	100 %
Sealbalk:			
Gebruikte sealbalk:	R1	Aansluiting:	zelfstandig
Contactgevers:			
Pomp:	K1	Onderdeelnummer	0221007
Seal:	K2	Onderdeelnummer	0221007
Schakelaars:			
Besturingsschakelaar AAN/	UIT S2	Onderdeelnummer	0220006
Microschakelaar:			
Cyclusstartschakelaar	MS	1 Elektrische verbind	ingen: 2
			0
Kieppen:			
Gaskiep	YZ		
Sealklep	Y3		
Soft-air-klep	Y4		
Decompressieklep	Y5		
Kleppen: Gasklep Sealklep Soft-air-klep	Y2 Y3 Y4		
Decompressieklep	Y5		



Elektrische index Lynx 42, (1)

Stuurstroomschema	002-PCB		
Hoofdstroomschema	011		
Machineserie	Lynx 42	Herziening (van-tot)	
Vermogen (V/~/Hz)	230-1-50	Sealconfiguratie	Voorzijde
Pompcapaciteit	016 M ³ /h	Sealtype	Dubbel / afsnij

Hoofdstroomvoorziening:	
L1	Fase 1
Ν	Neutraal
PE	Aardaansluiting

Overbelastingsbeveiligingen:							
Zekering hoofdingang	F1, F2	Onderdeelnummer:	0232014				
		Specificatie:	10 Amp. traag				
		Afmetingen:	5 x 20 mm				
Zekering sealtransformator	F4	Onderdeelnummer:	0232018				
		Specificatie:	5 Amp. traag				
		Afmetingen:	5 x 20 mm				
Zekering besturingstransfor	mator F6	Onderdeelnummer:	0232016				
		Specificatie:	0,5 Amp. traag				
		Afmetingen:	5 x 20 mm				
	F7	Onderdeelnummer:	0232017				
		Specificatie:	2,5 Amp. traag				
		Afmetingen:	5 x 20 mm				
Pomp:							
Pomptype:	16 M ³ /	'n					
Capaciteit:	0,55 kW						



Elektrische index Lynx 42, (2)

Transformators:				
Sealtransformator	Tr.1		Onderdeelnummer:	0223019
			Ingangsspanning:	220-230 Volt
			Capaciteit:	700 Va
			Uitgangsspanning:	15 Volt
			ED:	10 %
Gebruikte transformator	Tr.1		Aansluiting:	zelfstandig
Besturingstransformator	Tb.1		Onderdeelnummer:	0223011
			Ingangsspanning:	220-230 Volt
			Capaciteit:	60 Va
			Uitgangsspanning 1:	24 Volt
			Uitgangsspanning 2	2: 9 Volt
			ED:	100 %
[
Sealbalk:				
Gebruikte sealbalk:	R1		Aansluiting:	zelfstandig
Contactgevers:				
Pomp:	K1		Onderdeelnummer	0221007
Seal:	K2		Onderdeelnummer	0221007
Schakelaars:				
Besturingsschakelaar AAN/UIT S2		Onderdeelnummer 0220006		
Microschakelaar:				
Cyclusstartschakelaar		MS1	Elektrische ve	erbindingen: 2
Kleppen:				
Gasklep	Y2			
Sealklep	Y3			
Soft-air-klep	Y4			
Decompressieklep	Y5			

